

HYUNDAI

  
THÔNG MINH  
スマート

  
TỐC ĐỘ  
高速

  
AN TOÀN  
安全

# MÁY ÉP PHUN THÔNG MINH

スマート射出成形機



**HYUNDAI**  
Máy ép phun HYUNDAI  
HYUNDAI 射出成形機



Dựa trên nhiều năm kinh nghiệm sản xuất máy ép phun nhựa, **Máy ép phun HYUNDAI** đã nhanh chóng bắt kịp nhu cầu thị trường, áp dụng các thiết kế và công nghệ tiên tiến trong và ngoài nước để cho ra mắt các dòng máy ép phun hybrid kết hợp hoàn hảo giữa điều khiển siêu chính xác và bơm chìm điều khiển tỷ lệ lưu lượng giúp tiết kiệm năng lượng, hiệu suất cao.

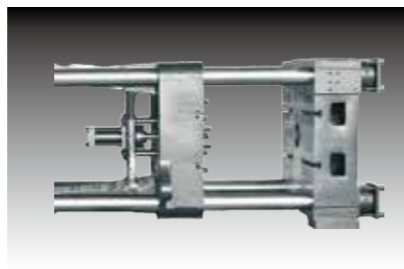
Với triết lý thương hiệu “mang lại sự khác biệt bằng cách chế tạo sản phẩm phù hợp với nhu cầu từng khách hàng”, Máy ép phun HYUNDAI đem lại các đề xuất hợp lý và mục tiêu giải pháp phun hoàn hảo dựa trên các tính toán thiết kế của quy trình mô-đun.

Thông qua quá trình dịch vụ chi tiết, các loại máy ép phun khác nhau được sản xuất theo đơn đặt hàng riêng phù hợp với từng khách hàng. Chúng được sử dụng trong nhiều ngành công nghiệp khác nhau như công nghiệp đóng gói, đồ điện gia dụng, phụ tùng ô tô, phụ tùng công nghiệp, đồ chơi và hàng gia dụng v.v.

HYUNDAI射出成形機は、多年にわたりプラスチック射出成形機を製造してきた経験をもとに市場ニーズに迅速に対応し、国内外の先進設計や技術を受け入れ、超精密制御と省エネルギー型高効率のプランジャー式比例制御ポンプを完璧に融合させたハイブリッド式射出成形機シリーズを発売しました。

HYUNDAI射出成形機は「カスタマイズによる差別化」をブランド理念とし、モジュール工程の設計構想を基盤としたリーズナブルな提案と完璧な射出ソリューションを提供します。

きめ細かなサービスにより、顧客のニーズに合わせてカスタマイズした各種の射出成形機は、包装産業、家電、自動車部品、産業部品、玩具、日用品などの様々な産業に利用されています。



Hệ thống kẹp  
型締システム



Hệ thống phun  
射出システム



Hệ thống thủy lực  
油圧システム



Hệ thống bôi trơn  
潤滑システム



Hệ thống điều khiển  
コントロールシステム



## Platen flange dành cho dòng máy trung/lớn

Với thiết kế flange độc đáo cho dòng máy trung/lớn, khi tấm ép platen thứ ba bị biến dạng bởi lực, nó được hỗ trợ bằng cách sử dụng đồng thời cả flange và tie bar, đồng thời giảm thiểu biến dạng bằng cách tạo ra một lực theo phương ngược lại với phương biến dạng của flange.



### 中大型機種のプラテンランジャー

中大型機種の特徴的なランジャー設計により、三つ目のプラテンが力を受けて変形する時、ランジャーとタイバーを一緒に使用して支持し、ランジャーの変形方向と反対方向の力を起こして変形を抑えます。

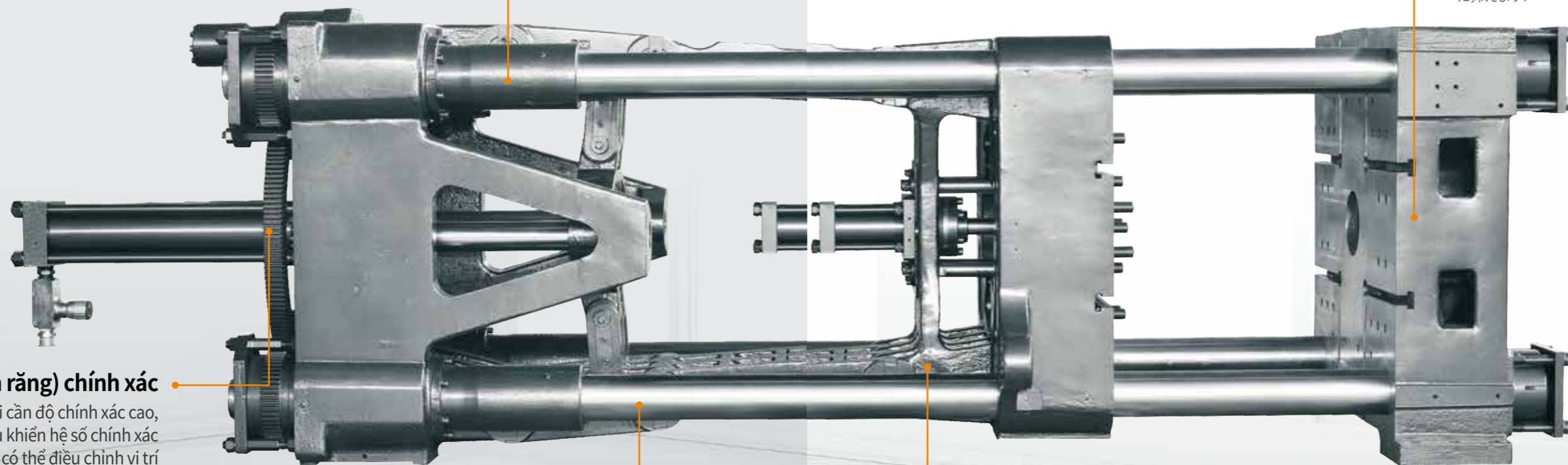
## Platen (tấm ép) độ cứng cao

Tấm ép thứ nhất được thiết kế theo cấu trúc hình hộp, với độ dày của tấm được tăng lên để tăng cường độ cứng, giảm thiểu một cách hiệu quả tình trạng uốn cong và biến dạng do lực của tie bar.



### 高強度プラテン

一つ目の型締めプラテンは、箱型構造で設計し、プラテンの厚さを加えて強度を高め、バーが力を受けて反り変形が発生することをさらに効果的に抑えます。



## Gear (bánh răng) chính xác

Thao tác lặp lại cần độ chính xác cao, bằng cách điều khiển hệ số chính xác của bánh răng, có thể điều chỉnh vị trí chính xác của khoảng cách đóng mở khuôn khi vận hành máy.

### 精密ギア

繰り返し作業の精度が高く、精密なギアの数値制御による構造で、設備作動時、正確な位置に型開閉距離を調整することができます。



## Graphite bush dành cho dòng máy trung/lớn

Steel bush bên trong thiết bị kẹp dành cho dòng máy trung/lớn có cấu trúc mới, với các lỗ than chì được bố trí một cách hợp lý, cải thiện hiệu quả bôi trơn và khả năng chống mài mòn của bush, từ đó giảm số lần cần bơm dầu bôi trơn.



### 中大型機種に適用されるグラファイトブッシュ

中大型機種型の型締装置内スチール製ブッシュは、新しい構造でグラファイト穴を合理的に配置することにより、ブッシュそのものの潤滑効果と耐摩耗性を向上させ、潤滑油の注入回数を低減します。

## Toggle một mảnh

Toggle có cấu trúc một mảnh giúp tăng độ cứng, đảm bảo gia công với kích thước đồng nhất. Toggle được cải thiện độ chính xác và kéo dài tuổi thọ bằng cách giảm khoảng cách giữa pipe và pin.



### 一体型トグル

一体型トグル構造で強度を高め、均一なサイズに加工できるようにしました。パイプとピンの間隔を縮めることでトグルの精度が確保され、耐用寿命が伸びました。



## Vòng gia nhiệt ceramic dành cho dòng máy trung/lớn

Tăng kích thước của xi lanh thủy lực, áp dụng kết cấu xi lanh kép cho dòng máy trung/lớn để ngăn chặn hiệu quả hiện tượng rò rỉ của đầu vòi phun do rung lắc khi vận hành với tốc độ cao.

### 中大型機種のセラミックヒーター

油圧シリンダーの大きさが大きくなり、大型機種にはダブルシリンダーを使用し、高速作動時に振動などによるノズルからの油漏れを効果的に防止します。



## Seal có độ ma sát thấp

Xi lanh thủy lực sử dụng seal có độ ma sát thấp để tăng tốc độ phản ứng và độ ổn định phun dầu bôi trơn trong các hoạt động phức tạp.

### 低摩擦シール

油圧シリンダーは、低摩擦シールを使用することにより、反応速度と複雑な作業での潤滑注入の安定性を高めました。

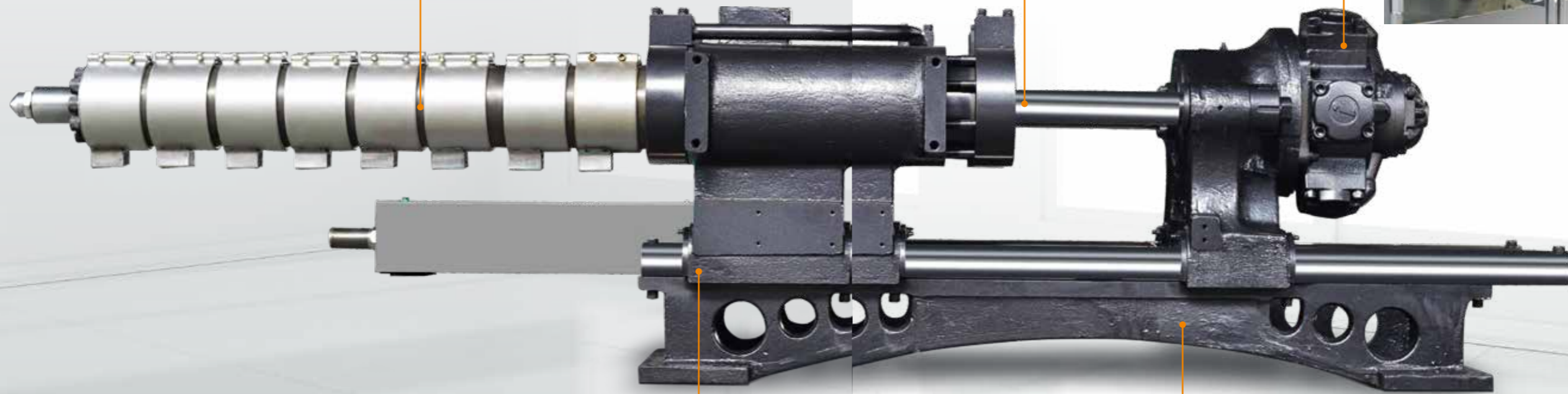


## Cấu trúc xi lanh kép vững chắc

Thiết kế kép song song giúp tăng áp lực phun. Cấu trúc đơn giản và ổn định, giảm không gian thiết kế và giảm tỷ lệ hỏng hóc.

### 堅固なダブルシリンダー構造

二重平行設計により樹脂の射出圧力が高くなりました。簡単で安定した構造、短い設計空間および低い故障率が特徴です。



## Graphite bush không bôi trơn

Sử dụng graphite bush để làm guide bush, tăng khả năng chống mài mòn, giảm tần suất sử dụng dầu bôi trơn, giữ cho bộ phận phun luôn sạch sẽ.

### 非潤滑グラファイトブッシュ

ガイドブッシュは、グラファイトブッシュを使用することにより、耐摩耗性を高めるとともに潤滑油の使用頻度を低減し、注入部の清潔度を効果的に改善しました。



## Rack kiểu bắc cầu di động

Rack có thiết kế kiểu bắc cầu có thể sử dụng cho các bộ phận có tính dẻo với tỷ lệ L/D khác nhau.

### 移動式ブリッジ(橋)型射出旋盤

ブリッジ型デザインの射出旋盤により、多様なL/Dの可塑性部品に活用することができます。



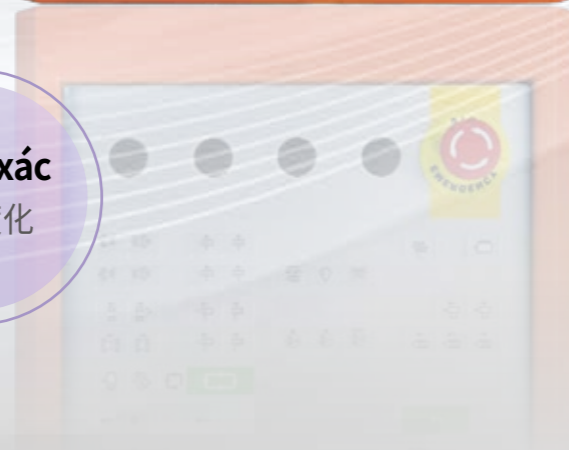


Hiệu quả cao  
高効率



Tiết kiệm năng lượng  
省エネ

Chính xác  
高精度化



Giao diện thân thiện giúp người sử dụng dễ dàng thao tác, bảng điều khiển cảm ứng giúp thao tác đơn giản và thuận tiện.

ユーザーフレンドリーなインターフェースにより使いやすく、タッチパネルの採用により操作が簡単で便利です。



Sử dụng bộ điều khiển dành riêng cho máy ép phun thương hiệu nổi tiếng với thiết kế điện tối ưu, tốc độ phản hồi nhanh và thao tác chính xác.

最適化された電気設計と速い反応速度および正確な操作で有名なメーカーの射出成型機専用コントローラーを採用しています。



Dữ liệu từ quy trình sản xuất thiết bị được lưu trữ nguyên vẹn và hiển thị theo nhiều phương thức theo yêu cầu khác nhau, bao gồm tài liệu, danh sách, hình khối v.v.

設備生産工程のデータはすべて保存され、必要に応じて資料、一覧、図形などの様々な方法で表示されます。



Mang đến sự tiện lợi cho người dùng với chức năng khóa (lock) giúp giữ nguyên các giá trị cài đặt, chức năng ngắt điện tự động và chức năng lưu trữ dữ liệu dung lượng lớn.

設定値を保護するロック機能、自動電気遮断機能および大容量データの保存機能で利便性を提供します。



Máy ép phun chuyên dụng  
Phôi PET (PET Preform)

PETプリフォーム  
専用射出成形機



Máy ép phun chuyên dụng  
Ống nhựa UPVC  
(UPVC pipe)

UPVCパイプ  
専用射出成形機

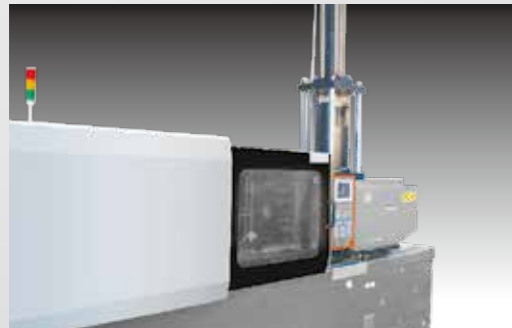


Máy ép phun chuyên dụng  
Nhựa bakelite  
(thermosetting resin)

ベークライト(熱硬化性樹脂)  
専用射出成形機



Máy ép phun tốc độ cao  
超高速射出成形機



Máy ép phun chuyên dụng  
BMC

BMC専用射出成形機

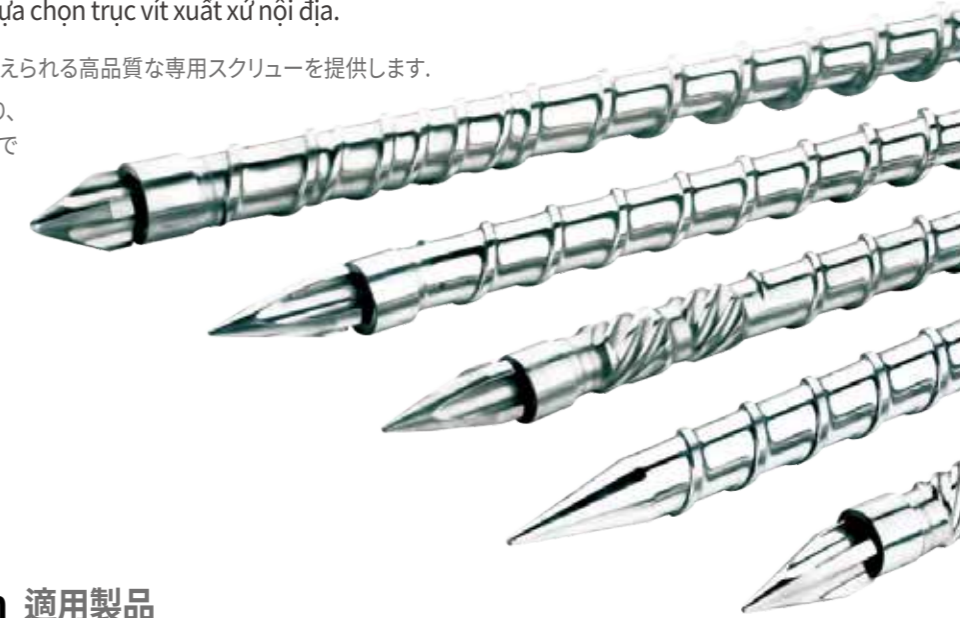
## Trục vít (Screw) スクリュー

Máy ép phun HYUNDAI cung cấp các loại trục vít chuyên dụng chất lượng cao, đáp ứng nhu cầu đa dạng của khách hàng.

Ngoài ra, tùy thuộc vào đặc điểm của các sản phẩm đúc nhựa khác nhau, khi xuất xưởng chúng tôi mang lại sự linh hoạt cho khách hàng trong việc lựa chọn trục vít xuất xứ nội địa.

HYUNDAI 射出成形機は、様々な顧客ニーズに応えられる高品質な専用スクリューを提供します。

これに加え、様々なプラスチック成型品の特徴により、出荷時にオプションとして韓国産スクリューを選択できるようにフレキシビリティも備えています。



## Ứng dụng cho các sản phẩm 適用製品



Đồ điện gia dụng 家電



Phụ tùng ô tô 自動車部品



Chai hộp nhựa プラスチック容器



Vật tư y tế 医療用品



Đồ đựng đóng gói 包装容器



Linh kiện điện tử 電子部品



Đồ đựng thực phẩm 食品容器



Kệ kê hàng (pallet) パレット



Phôi PET PET樹脂のプリフォーム



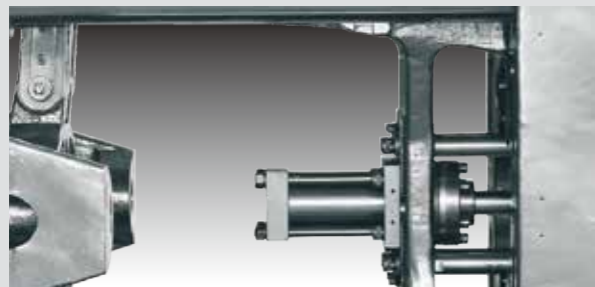
## Servo Series サーボシリーズ

1. Hình dáng bên ngoài được thiết kế khoa học phù hợp với cơ thể con người, tính năng thao tác thân thiện hơn với người dùng
2. Tối ưu hóa mở kẹp nhanh hơn và ổn định hơn, đồng thời cải thiện độ bền.
3. Rack được chế tạo hoàn toàn bằng thép không gỉ, có thể sử dụng cho các bộ phận có tính dẻo với tỷ lệ L/D khác nhau, xây dựng quy trình đúc nhựa thuận tiện hơn.
4. Tăng kích thước của xi lanh thủy lực, áp dụng kết cấu xi lanh kép để ngăn chặn hiệu quả hiện tượng rò rỉ của dầu vòi phun.

1. 人体工学的設計とよりユーザーフレンドリーな外観および操作性を備えています人体工学的設計とよりユーザーフレンドリーな外観および操作性を備えています。
2. 最適化を通じてより高速かつ安定した型開きが可能で、強度が大幅に向上しました。
3. 射出旋盤はステンレス製のため、多様なL/Dの可塑性部品に活用することができ、モールド工程の構成がより便利です。
4. 大きくなった油圧シリンダーとダブルシリンダーがノズルからの漏れ現象を効果的に防止します。

Sử dụng máy tính điều khiển đảm bảo hiệu quả cao/tốc độ xử lý nhanh cho tất cả các dòng máy

全機種に対して高効率・高速処理を保証する制御コンピュータを使用



- Cải thiện độ cứng của toggle nối và tấm ép để đáp ứng yêu cầu sản xuất trong điều kiện cường độ cao, tải trọng cao và độ chính xác cao.
- 高強度、高荷重および高精度条件で生産要件を満たすため、圧盤およびトグルリンクの硬度を向上させる



- Kết cấu rack dạng bắc cầu có thể tháo rời phù hợp với các thiết bị gia công nhựa có tỷ lệ L/D khác nhau
- 他のL/Dの樹脂加工装置に適した、取り外し可能なブリッジ注入ベース



- Sử dụng graphite bush không bôi trơn, giúp giảm tần suất sử dụng dầu bôi trơn, giữ cho bộ phận phun luôn sạch sẽ
- 無給油グラファイトブッシュを使用し、ブッシュの潤滑油使用頻度を低減し、射出部品の純度を効果的に向上させる





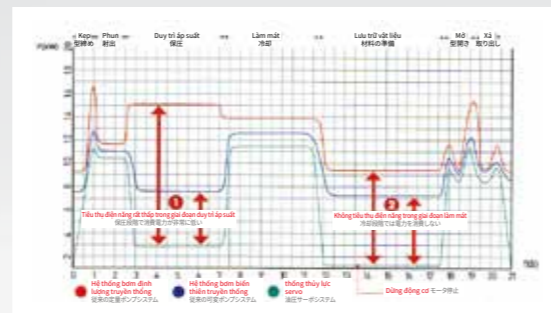
## Đặc điểm Servo Drive サーボドライバの特長

**1** Nhiều tín hiệu như áp lực thực tế, lưu lượng, dòng điện đầu ra của drive và load rate có thể được giám sát theo thời gian thực bằng cách sử dụng giao tiếp tốc độ cao qua mạng.

ネットワークによる高速通信方式で実際の圧力、流量、ドライバの出力電流および負荷率など、様々な信号をリアルタイムにモニタリングすることができます。

**2** Bằng cách áp dụng phương pháp kết hợp bơm kép hoặc nhiều bơm cho các máy ép phun cỡ trung bình đến lớn và áp dụng công nghệ điều khiển đặc biệt cho servo, việc điều khiển bơm servo được đồng bộ hóa một cách hoàn hảo và nhiều bơm thủy lực được điều khiển dễ dàng chính xác.

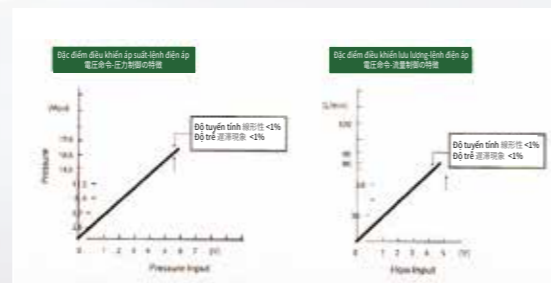
中大型射出成形機に二重または多重ポンプ合流方式を適用し、サーボに特殊制御技術を適用することにより、サーボポンプ制御が完全に同期化され、複数の油圧ポンプの制御が完璧に行われます。



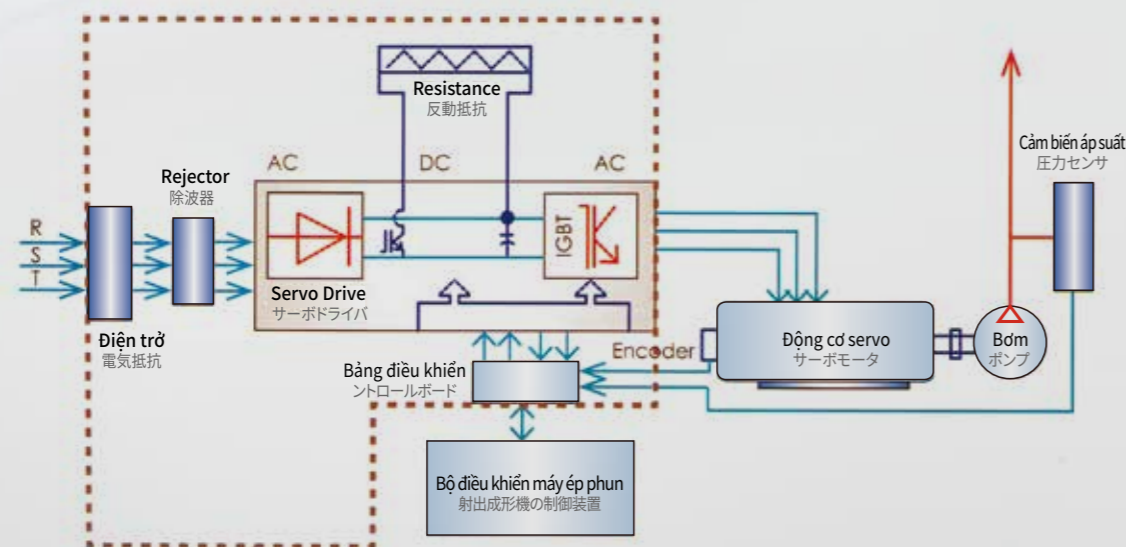
Hiệu suất năng lượng cao 高いエネルギー効率



Tốc độ đáp ứng nhanh 速い反応速度



Độ chính xác cao với các thao tác lặp lại  
繰り返し作業の高い精度



## Thử nghiệm hiệu quả tiết kiệm năng lượng 省エネルギー効果テスト

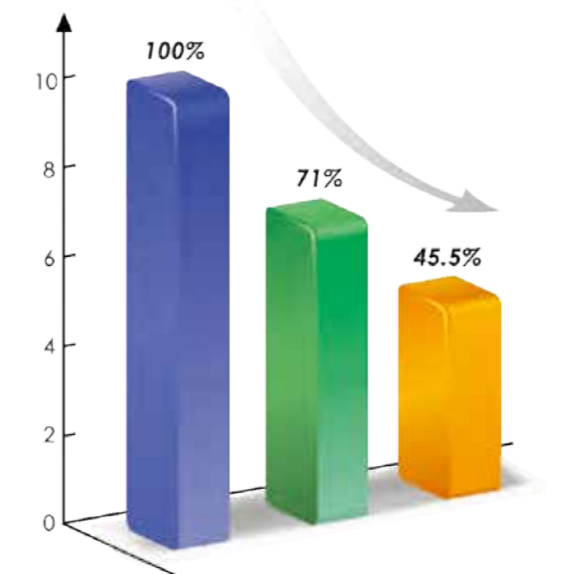
**1** Sản phẩm thử nghiệm: Đò đựng đóng gói  
テスト対象: 包装容器

Nguyên liệu 原料	PP
Trọng lượng 重量	21g
Độ dày 厚さ	0.43mm
Số lỗ 穴の数	2 lỗ

**2** Điều kiện thử nghiệm テスト条件

- Máy: 3 máy 機械: 3台
- Bơm thủy lực cùng dung tích 同じ排気量の油圧ポンプ
- Cài đặt giống nhau 同じ設定値
- Thời gian: Hoạt động bình thường 数時間: 定常運転
- Nhiệt độ dầu: 40°C オイル温度: 40°C
- Giám sát lượng điện sử dụng 電力使用量モニタリング
- Kết quả thử nghiệm thực tế cho thấy máy ép phun tiết kiệm năng lượng servo S8 tiết kiệm năng lượng 45,5% và có thể tiết kiệm lên tới 80% trong quá trình sản xuất so với máy bơm thủy lực truyền thống. 実際のテスト結果、S8省エネ型サーボ射出成形機の場合、生産工程で従来の油圧ポンプに比べてエネルギーが45.5%、最大80%まで節約

- Máy ép phun dùng bơm định lượng 定量ポンプの射出成形機
- Máy ép phun dùng bơm biến thiên 可変ポンプの射出成形機
- Máy ép phun tiết kiệm năng lượng Servo S8 series S8シリーズ省エネ型サーボ射出成形機



## Phân tích mẫu máy ép phun nhựa プラスチック成形機のサンプル分析

	Máy ép phun bơm thủy lực 250T 250T油圧ポンプの射出成形機	Máy ép phun bơm biến thiên 250T 250T可変ポンプの射出成形機	Máy ép phun tiết kiệm năng lượng Servo 250T 250T省エネ型サーボ射出成形機
Thời gian test テスト時間	2	2	2
Nhiệt độ dầu オイル温度	55	45	40
Đóng khuôn 型閉じ	1.8	1.8	1.6
Mở khuôn 型開き	1.4	1.4	1.4
Phun 注入	1.5	1.2	1
Áp lực duy trì 保圧	0.5	0.4	0.2
Tiếp nguyên liệu 装入	2.2	2.2	1.8
Chu kỳ sản xuất 生産サイクル	7.4	7	6
Tổng số khuôn 金型の個数	973	1028	1200
Điện năng tiêu thụ mỗi giờ 1時間あたりの消費電力量 (kw/h)	12.3	10.6	8.8
Điện năng tiêu thụ hàng năm 年間消費電力 (kw)	66420	57420	47520

Điều kiện: Hoạt động 8 tiếng/ngày, 25 ngày/tháng, 300 ngày/năm 条件: 毎日8時間、毎月25日、毎年300日運転



Đò đựng đóng gói  
包装容器



Cable tie (dây rút nhựa)  
結束バンド



Vật tư y tế  
医療機器の消耗品



Vỏ thiết bị di động 10 inch  
10インチ端末用ケース



	90-S8	130-S8	160-S8	210-S8	250-S8	300-S8	320-S8	400-S8	500-S8
	275 / 90	416 / 130	525 / 160	830 / 210	1140 / 250	1400 / 300	1870 / 320	2860 / 400	3240 / 500

**THIẾT BỊ PHUN 射出装置**

Loại trục vít スクリュータイプ	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C				
Đường kính trục vít スクリュー直径	mm	30	35	38	38	42	45	42	45	50	45	50	55	50	58	65	58	60	70	65	70	75	70	80	90	75	85	95
Thể tích phun (theo lý thuyết) 理論射出容積	cm <sup>3</sup>	113	154	181	215	263	302	277	318	392	381	470	569	510	687	863	740	929	1077	1062	1231	1414	1385	1810	2290	1590	2042	2550
Trọng lượng phun 射出重量 (PS)	g	106	144	170	196	239	274	260	298	368	347	429	520	464	625	785	673	845	980	966	1120	1286	1260	1646	2084	1494	1919	2397
	Oz	3.7	5.1	5.9	6.9	8.4	9.6	9.1	10.5	12.9	12.1	15	18.1	16.2	21.8	27.4	23.5	29.5	34.2	33.7	39.2	44.9	44.1	57.5	73.8	52.3	47.2	83.9
Công suất phun 射出率	cm <sup>3</sup> /s	59	80	95	97	118	163	122	140	172	133	165	200	175	236	297	262	330	382	313	362	416	311	406	514	357	459	573
Công suất hóa dẻo 可塑化能力	kg/h	22	36	45	46	60	75	65	81	116	82	117	141	103	139	174	120	150	185	170	210	240	167	231	327	188	256	338
Áp lực phun 射出圧力	Mpa	243	179	152	193	158	138	190	166	135	217	176	145	224	166	132	190	151	130	207	178	155	234	179	141	224	174	139
Tỷ lệ L/D trục vít スクリューL/D		23 / 1	20 / 1	18 / 1	22 / 1	20 / 1	18 / 1	21.4 / 1	20 / 1	18 / 1	22 / 1	20 / 1	18 / 1	24 / 1	21 / 1	18.7 / 1	24 / 1	22 / 1	20 / 1	22.6 / 1	21 / 1	19.6 / 1	24 / 1	21 / 1	19 / 1	23.8 / 1	21 / 1	18.7 / 1
Hành trình trục vít スクリューストローク	mm	160			190			200			240			260			300			320			360			360		
Tốc độ trục vít スクリュー速度	r/min	0 - 180			0 - 180			0 - 200			0 - 200			0 - 180			0 - 150			0 - 150			0 - 135			0 - 150		

**THIẾT BỊ KẸP 型締装置**

Lực đóng kim 型締力	KN	900	1300	1600	2100	2500	3000	3200	4000	5000
Hành trình mở khuôn 型開閉ストローク	mm	320	380	430	480	520	570	615	710	820
Kích thước tấm ép 型盤寸法	mm	540 x 540	610 x 610	680 x 680	745 x 745	820 x 790	870 x 850	1000 x 945	1100 x 1040	1180 x 1180
Khoảng cách tie bar タイバー間隔	mm	360 x 360	410 x 410	460 x 460	510 x 510	580 x 530	610 x 590	710 x 655	770 x 705	830 x 830
Độ dày khuôn 金型厚さ	mm	150 - 360	150 - 430	180 - 500	200 - 500	200 - 580	200 - 600	280 - 770	280 - 820	350 - 920
Hành trình tấm ép 型盤ストローク	mm	680	810	930	1030	1100	1170	1385	1530	1640
Hành trình đẩy エジェクタストローク	mm	100	120	140	150	150	160	160	185	210
Lực đẩy エジェクタカ	KN	31	42	50	67	67	77	77	111	111

**THIẾT BỊ THỦY LỰC/ĐIỆN 油圧/電気装置**

Áp lực hệ thống thủy lực 油圧システム圧力	Mpa	16	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Mô tơ bơm (SERVO) ポンプモータ	KW	14	18.2	23	29	39	39	39	67	39 + 39
Công suất gia nhiệt ヒータ容量	KW	7.5	8.7	14	14.8	19	25.6	27	38.85	48.4
Số bộ điều khiển nhiệt độ 温度制御回数		3 + Đầu vòi phun 3+ノズル	4 + Đầu vòi phun 4+ノズル	4 + Đầu vòi phun 4+ノズル	4 + Đầu vòi phun 4+ノズル	4 + Đầu vòi phun 4+ノズル	5 + Đầu vòi phun 5+ノズル	5 + Đầu vòi phun 5+ノズル	5 + Đầu vòi phun 5+ノズル	5 + Đầu vòi phun 5+ノズル

**HẠNG MỤC KHÁC その他**

Thời gian chu kỳ khô サイクルタイム	sec	1.1	1.3	2.0	4.5	4.8	5.0	5.0	5.1	5.2
Thể tích thùng dầu 作動油タンク容量	L	160	200	210	310	350	380	500	680	1000
Kích thước máy 機械寸法	m	4.2 x 1.1 x 1.7	4.6 x 1.2 x 1.8	4.95 x 1.25 x 2.0	5.4 x 1.32 x 2.1	6.2 x 1.46 x 2.15	6.4 x 1.6 x 2.18	6.8 x 1.63 x 2.25	8.6 x 1.75 x 2.35	9.2 x 1.85 x 2.41
Trọng lượng máy 機械重量	kg	2900	3700	4500	6500	7900	9100	11300	15000	18600

※ Các thông số kỹ thuật trên có thể thay đổi mà không báo trước nhằm cải thiện chất lượng sản phẩm.  
上記の仕様は品質向上のため、予告なく変更する場合があります。



	650-S8				800-S8			900-S8				1100-S8				1300-S8				1500-S8				1800-S8			2200-S8				
	4640 / 650				5580 / 800			7038 / 900				9080 / 1100				10900 / 1300				10900 / 1500				13900 / 1800			24600 / 2200				
<b>THIẾT BỊ PHUN 射出装置</b>																															
Loại trục vít スクリュータイプ	A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	A	B	C	D		
Đường kính trục vít スクリュー直径	mm	80	90	100	85	95	105	90	100	110	120	100	110	120	130	110	120	130	140	110	120	130	140	130	140	150	150	160	170	185	
Thể tích phun (theo lý thuyết) 理論射出容積	cm <sup>3</sup>	2160	2734	3376	2558	3195	3903	3179	3825	4750	5652	4123	4989	5938	6968	5464	6503	7632	8851	5464	6503	7632	8851	8495	9858	11310	15896	18086	20417	24192	
Trọng lượng phun 射出重量 (PS)	g	1966	2488	3072	2327	2907	3552	2893	3571	4321	5143	3751	4540	5403	6340	4972	5918	6945	8054	4972	5918	6945	8054	7730	8965	10292	14465	16548	18579	22075	
	Oz	68.8	87.1	107.5	81	101	124	102.5	126.5	153	182.1	132.8	160.8	191.4	224.5	176.2	210	246	285.3	176.2	210	246	285.3	273.8	317.5	364.5	506	576	650	774	
Công suất phun 射出率	cm <sup>3</sup> /s	420	531	656	515	610	700	540	666	806	960	702	850	1010	1186	782	931	1092	1267	782	931	1092	1267	1128	1308	1502	1335	1519	1715	1700	
Công suất hóa dẻo 可塑化能力	kg/h	254	340	442	272	355	472	291	378	503	600	380	453	532	578	380	453	532	578	380	453	532	578	500	543	594	594	633	673	732	
Áp lực phun 射出圧力	Mpa	237	187	151	218	175	143	227	184	152	128	220	182	153	130	200	168	143	123	200	168	143	123	164	142	123	209	184	163	153	
Tỷ lệ L/D trục vít スクリューL/D		23.6 / 1	21 / 1	19 / 1	24.5 / 1	22 / 1	20 / 1	24.4 / 1	22 / 1	20 / 1	18.3 / 1	24.2 / 1	22 / 1	20.2 / 1	18.6 / 1	26.2 / 1	24 / 1	22.2 / 1	20.6 / 1	26.2 / 1	24 / 1	22.2 / 1	20.6 / 1	24 / 1	22.3 / 1	20.8 / 1	23.5 / 1	22 / 1	20.7 / 1	22 / 1	
Hành trình trục vít スクリューストローク	mm	430			450			500				525				575				575				640			900				
Tốc độ trục vít スクリュー速度	r/min	0 - 125			0 - 130			0 - 120				0 - 110				0 - 98				0 - 98				0 - 87			0 - 80				0 - 60
<b>THIẾT BỊ KẸP 型締装置</b>																															
Lực đóng kim 型締力	KN	6500			8000			9000				11000				13000				15000				18000			22000				
Hành trình mở khuôn 型開閉ストローク	mm	920			1000			1050				1150				1300				1500				1650			1900				
Kích thước tấm ép 型盤寸法	mm	1320 x 1290			1450 x 1385			1530 x 1530				1650 x 1650				1880 x 1870				2090 x 2050				2230 x 2200			2530 x 2350				
Khoảng cách tie bar タイバー間隔	mm	970 x 900			1030 x 940			1160 x 1010				1220 x 1090				1320 x 1260				1450 x 1350				1650 x 1500			1800 x 1620				
Độ dày khuôn 金型厚さ	mm	380 - 1010			450 - 1050			450 - 1100				450 - 1200				550 - 1300				700 - 1400				700 - 1600			700 - 1700				
Hành trình tấm ép 型盤ストローク	mm	1830			2000			2150				2350				2600				2900				3250			3600				
Hành trình đẩy エジェクタストローク	mm	265			300			300				350				350				350				400			400				
Lực đẩy エジェクタカ	KN	182			200			270				270				260				318				318			550				
<b>THIẾT BỊ THỦY LỰC/ĐIỆN 油圧/電気装置</b>																															
Áp lực hệ thống thủy lực 油圧システム圧力	Mpa	17.5			17.5			17.5				17.5				17.5				17.5				17.5			17.5				
Mô tơ bơm (SERVO) ポンプモータ	KW	39 + 39			67 + 67			67+67				67 + 67				67 x 3				67 x 3				67 x 4			67 x 2 + 81 x 2				
Công suất gia nhiệt ヒータ容量	KW	53.2			65			65				75				92				92				97.6			125		150		
Số bộ điều khiển nhiệt độ 温度制御回数		6 + Đầu vòi phun 6+ノズル			6 + Đầu vòi phun 6+ノズル			6 + Đầu vòi phun 6+ノズル				6 + Đầu vòi phun 6+ノズル				6 + Đầu vòi phun 6+ノズル				6 + Đầu vòi phun 6+ノズル				6 + Đầu vòi phun 6+ノズル			7 + Đầu vòi phun 7+ノズル				
<b>HẠNG MỤC KHÁC その他</b>																															
Thời gian chu kỳ khô サイクルタイム	sec	6.0			7.0			8.0				10				14				14				18			18				
Thể tích thùng dầu 作動油タンク容量	L	1300			1500			1900				2300				2600				2600				2900			3800				
Kích thước máy 機械寸法	m	9.6 x 1.9 x 2.3			10.6 x 2.6 x 2.7			11 x 2.4 x 3.1				12.5 x 2.8 x 3.5				13.4 x 3.2 x 4.7				13.9 x 3.2 x 4.7				14.2 x 3.4 x 5.1			17.8 x 4 x 4.5				
Trọng lượng máy 機械重量	kg	26500			37000			42000				52000				70000				82000				105000			136000		140000		

※ Các thông số kỹ thuật trên có thể thay đổi mà không báo trước nhằm cải thiện chất lượng sản phẩm.  
上記の仕様は品質向上のため、予告なく変更する場合があります。



	2800-S8				3300-S8				4000-S8				
	54900 / 2800				68680 / 3300				94300 / 4000				
<b>THIẾT BỊ PHUN 射出装置</b>													
Loại trục vít スクリュータイプ	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	
Đường kính trục vít スクリュー直径	mm	190	200	210	220	200	210	220	230	230	240	250	260
Thể tích phun (theo lý thuyết) 理論射出容積	cm <sup>3</sup>	32872	36424	40157	44073	40192	44312	48632	53154	54815	59685	64762	70047
Trọng lượng phun 射出重量 (PS)	g	29914	33145	36543	40106	36575	40324	44255	48370	49881	54313	58933	63743
	Oz	1044	1156	1275	1400	1276	1407	1544	1688	1741	1895	2056	2224
Công suất phun 射出率	cm <sup>3</sup> /s	1983	2198	2423	2660	2342	2582	2834	3097	2699	2939	3189	3449
Công suất hóa dẻo 可塑化能力	kg/h	981	1002	1160	1219	1011	1098	1178	1231	1887	2010	2120	2181
Áp lực phun 射出圧力	Mpa	167	151	137	125	171	155	141	129	172	158	146	135
Tỷ lệ L/D trục vít スクリューL/D		23.2/1	22/1	21/1	20/1	23.1/1	22/1	21/1	20/1	23/1	22/1	21/1	20/1
Hành trình trục vít スクリューストローク	mm	1160			1280				1320				
Tốc độ trục vít スクリュー速度	r/min	0 - 60				0 - 53				0 - 65			
<b>THIẾT BỊ KẸP 型締装置</b>													
Lực đóng kim 型締力	KN	28000			33000				40000				
Hành trình mở khuôn 型開閉ストローク	mm	2050			2160				2255				
Kích thước tấm ép 型盤寸法	mm	2800 x 2450			3010 x 3000				3300 x 2280				
Khoảng cách tie bar タイバー間隔	mm	2000 x 1750			2180 x 1950				2400 x 2000				
Độ dày khuôn 金型厚さ	mm	750 - 1900			700 - 2000				1100 - 2100				
Hành trình tấm ép 型盤ストローク	mm	3950			4160				4355				
Hành trình đẩy エジェクタストローク	mm	470			500				560				
Lực đẩy エジェクタ力	KN	554			550				565				
<b>THIẾT BỊ THỦY LỰC/ĐIỆN 油圧/電気装置</b>													
Áp lực hệ thống thủy lực 油圧システム圧力	Mpa	16			16				16				
Mô tơ bơm (SERVO) ポンプモータ	KW	45 x 6 / 67 x 6			45 x 6 / 67 x 6				45 x 7 / 67 x 7				
Công suất gia nhiệt ヒータ容量	KW	215			268				280				
Số bộ điều khiển nhiệt độ 温度制御回数		7 + Đầu vòi phun 7+ノズル			7 + Đầu vòi phun 7+ノズル				7 + Đầu vòi phun 7+ノズル				
<b>HẠNG MỤC KHÁC その他</b>													
Thời gian chu kỳ khô サイクルタイム	sec	25			25				35				
Thể tích thùng dầu 作動油タンク容量	L	4500			4500				7000				
Kích thước máy 機械寸法	m	19.2 x 4.12 x 5.5			22 x 4.5 x 5.7				24.5 x 5.2 x 6.3				
Trọng lượng máy 機械重量	kg	195000			255000				350000				

※ Các thông số kỹ thuật trên có thể thay đổi mà không báo trước nhằm cải thiện chất lượng sản phẩm.  
上記の仕様は品質向上のため、予告なく変更する場合があります。

## Thông số kỹ thuật Máy ép phun chuyên dụng cho phi PET PETプリフォーム専用機の仕様

	160	210	250	300	320	400	500	650	
<b>THIẾT BỊ PHUN 射出装置</b>									
Đường kính trục vít スクリュー直径	mm	50	55	65	70	75	90	95	100
Tỷ lệ L/D trục vít スクリュー	-	23 / 1	23 / 1	23 / 1	24 / 1	24 / 1	24 / 1	24 / 1	24 / 1
Thể tích phun (theo lý thuyết) 理論射出容積	cm <sup>3</sup>	392	569	863	1077	1414	2290	2550	3376
Trọng lượng phun 射出重量 (pet)	g	478	676	1020	1274	1670	2710	3115	3990
	oz	12.9	18.1	27.4	34.2	44.9	72.8	83.9	107.5
Công suất phun 射出率	cm <sup>3</sup> /s	172.8	200	297	382	416	514	573	656
Công suất hóa dẻo 可塑化能力	kg/h	152	183	227	241	312	425	439	575
Áp lực phun 射出圧力	Mpa	135	145	132	130	155	141	139	151
Hành trình trục vít スクリューストローク	mm	200	240	260	300	320	360	360	430
Tốc độ trục vít スクリュー速度	r/min	130	140	140	120	120	80	100	80
<b>THIẾT BỊ KẸP 型締装置</b>									
Lực đóng kim 型締力	KN	1600	2100	2500	3000	3200	4000	5000	6500
Hành trình mở khuôn 型開閉ストローク	mm	430	480	520	570	615	710	820	920
Kích thước tấm ép 型盤寸法	mm	680 x 680	745 x 745	820 x 790	870 x 850	1000 x 940	1100 x 1040	1180 x 1180	1320 x 1290
Khoảng cách tie bar タイバー間隔	mm	460 x 460	510 x 510	580 x 530	610 x 590	710 x 655	770 x 705	830 x 830	970 x 900
Độ dày khuôn 金型厚さ	mm	180 - 500	200 - 550	200 - 580	200 - 600	280 - 770	280 - 820	350 - 920	380 - 1010
Hành trình tấm ép 型盤ストローク	mm	930	1030	1100	1170	1385	1530	1640	1830
Hành trình đẩy エジェクタストローク	mm	140	150	150	160	160	185	210	265
Lực đẩy エジェクタ力	KN	50	67	67	77	77	111	111	182
<b>THÔNG SỐ CƠ BẢN 一般</b>									
Áp lực dầu オイル圧力	Mpa	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Mô tơ bơm ポンプモータ	KW	23	29	39	39	39	67	39 + 39	39 + 39
Công suất gia nhiệt ヒータ容量	KW	18.66	19.2	22.75	27.1	35.5	49.85	53.6	58.2
Số bộ điều khiển nhiệt độ 温度制御回数		4 + Đầu vòi phun 4+ノズル	4 + Đầu vòi phun 4+ノズル	5 + Đầu vòi phun 5+ノズル	5 + Đầu vòi phun 5+ノズル	5 + Đầu vòi phun 5+ノズル	5 + Đầu vòi phun 5+ノズル	5 + Đầu vòi phun 5+ノズル	6 + Đầu vòi phun 6+ノズル
Thời gian chu kỳ khô サイクルタイム	sec	2	4.5	4.8	5	5	5.1	5.2	6
Thể tích thùng dầu 作動油タンク容量	L	210	310	350	380	500	680	1000	1300
Kích thước máy 機械寸法	m	5.5 x 1.25 x 2.0	5.7 x 1.32 x 2.1	6.8 x 1.6 x 2.15	6.8 x 1.5 x 2.18	7.1 x 1.58 x 2.25	9 x 1.75 x 2.35	9.6 x 1.85 x 2.41	10 x 1.9 x 2.3
Trọng lượng máy 機械重量	kg	4600	6600	8000	9200	11500	15200	18800	26700

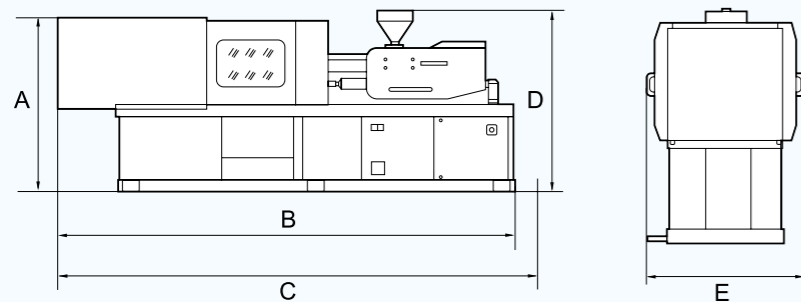
※ Các thông số kỹ thuật trên có thể thay đổi mà không báo trước nhằm cải thiện chất lượng sản phẩm.  
上記の仕様は品質向上のため、予告なく変更する場合があります。



## Kích thước máy 機械寸法

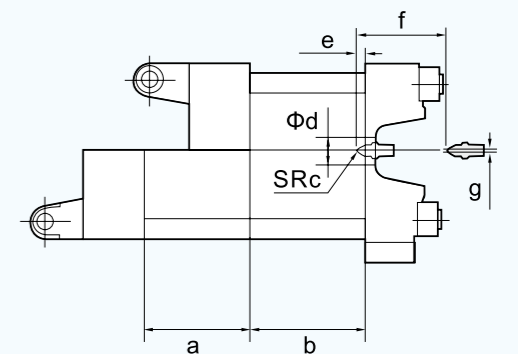
	A	B	C	D	E
<b>90-S8</b>	1500	4000	4200	1890	1100
<b>130-S8</b>	1600	4200	4600	1900	1200
<b>160-S8</b>	1700	4550	4950	2030	1250
<b>210-S8</b>	1800	5250	5400	2050	1320
<b>250-S8</b>	1850	5870	6200	2100	1460
<b>300-S8</b>	1900	6200	6400	2200	1620
<b>320-S8</b>	2040	6700	6800	2300	2310
<b>400-S8</b>	1940	7700	8600	2410	1750
<b>500-S8</b>	2070	8200	9200	2380	1850
<b>650-S8</b>	2180	9300	9600	2250	1880
<b>800-S8</b>	2270	10200	10600	2900	2300
<b>900-S8</b>	2385	10700	11000	3100	2400
<b>1100-S8</b>	2850	12000	12500	3500	2800
<b>1300-S8</b>	2800	12800	13500	4500	2900
<b>1500-S8</b>	2800	12800	13900	4700	3200
<b>1800-S8</b>	2950	13500	14200	5100	3400
<b>2200-S8</b>	3525	16800	17800	5300	3500
<b>2800-S8</b>	3620	17030	17400	5700	3920
<b>3300-S8</b>	4300	21000	22500	5700	4500
<b>4000-S8</b>	4500	22000	23500	5700	4700

※ Các thông số kỹ thuật trên có thể thay đổi mà không báo trước nhằm cải thiện chất lượng sản phẩm.  
上記の仕様は品質向上のため、予告なく変更する場合があります。



	a	b	c	d	e	f	g
<b>90-S8</b>	320	150 - 350	10	100H8	30	250	3
<b>130-S8</b>	380	150 - 430	10	100H8	30	250	3
<b>160-S8</b>	430	180 - 500	10	100H8	30	250	3
<b>210-S8</b>	480	200 - 550	10	120H8	30	325	3.5
<b>250-S8</b>	550	200 - 580	10	120H8	30	325	3.5
<b>300-S8</b>	570	200 - 600	10	150H8	30	360	4
<b>320-S8</b>	710	250 - 670	10	150H8	30	360	4
<b>400-S8</b>	820	250 - 730	10	150H8	30	450	4.5
<b>500-S8</b>	780	300 - 820	10	150H8	30	450	4.5
<b>650-S8</b>	920	350 - 910	10	170H8	30	550	5
<b>800-S8</b>	1000	400 - 1000	10	250H8	50	690	5
<b>900-S8</b>	1050	400 - 1100	10	250H8	50	690	5
<b>1100-S8</b>	1150	450 - 1200	10	250H8	50	690	6.5
<b>1300-S8</b>	1300	550 - 1350	10	250H8	50	710	6.5
<b>1500-S8</b>	1500	700 - 1400	10	250H8	50	710	6.5
<b>1800-S8</b>	1650	700 - 1500	10	315H8	50	740	8
<b>2200-S8</b>	1900	700 - 1700	10	315H8	50	950	8
<b>2800-S8</b>	2050	1000 - 1900	20	315H8	50	1030	10
<b>3300-S8</b>	2160	1000 - 2200	20	315H8	50	1170	10
<b>4000-S8</b>	2255	1000 - 2200	20	315H8	50	1300	10

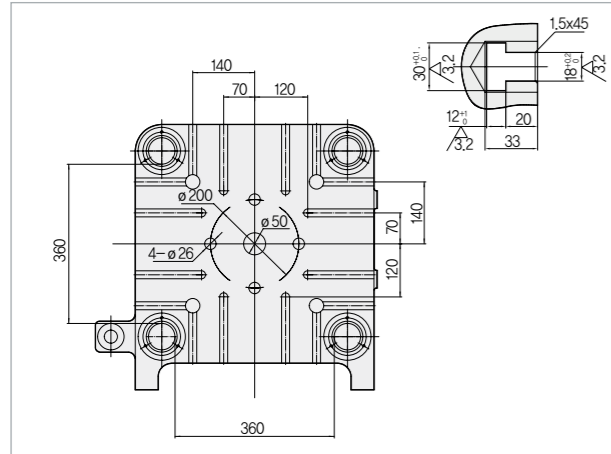
※ Các thông số kỹ thuật trên có thể thay đổi mà không báo trước nhằm cải thiện chất lượng sản phẩm.  
上記の仕様は品質向上のため、予告なく変更する場合があります。



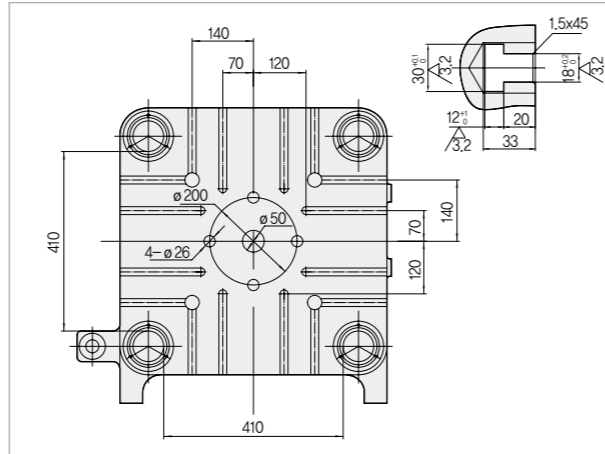


Kích thước tấm 機械寸法

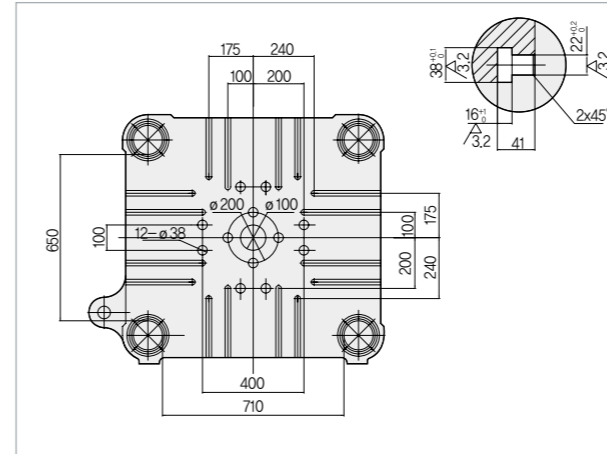
90-S8



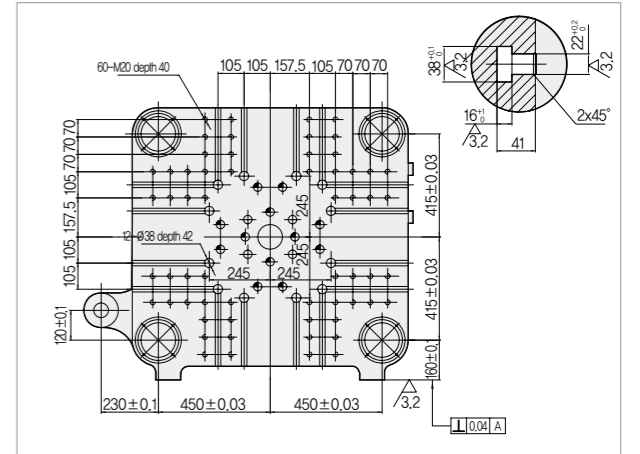
130-S8



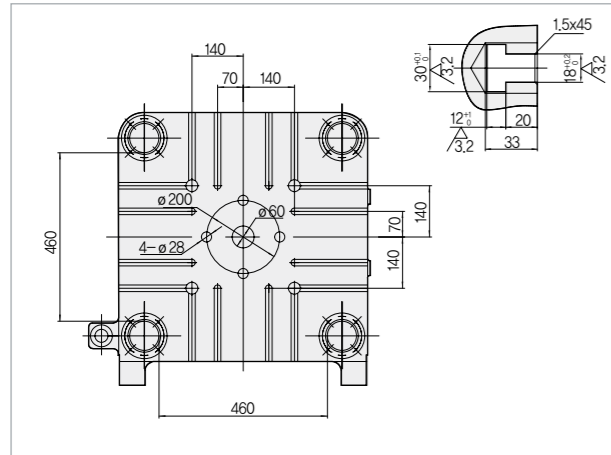
320-S8



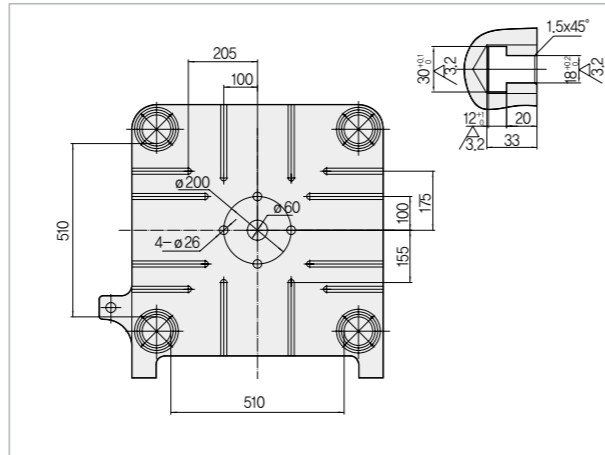
400-S8



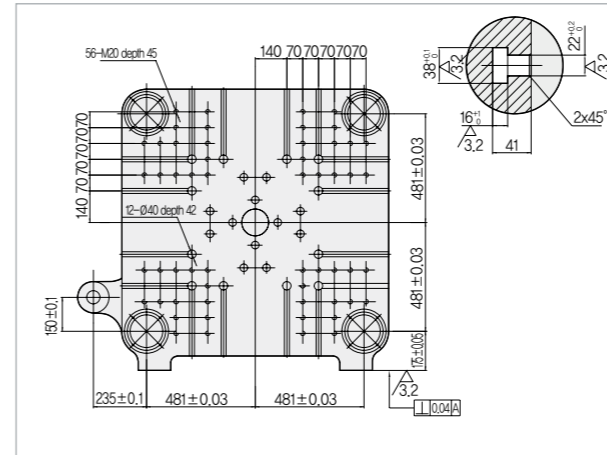
160-S8



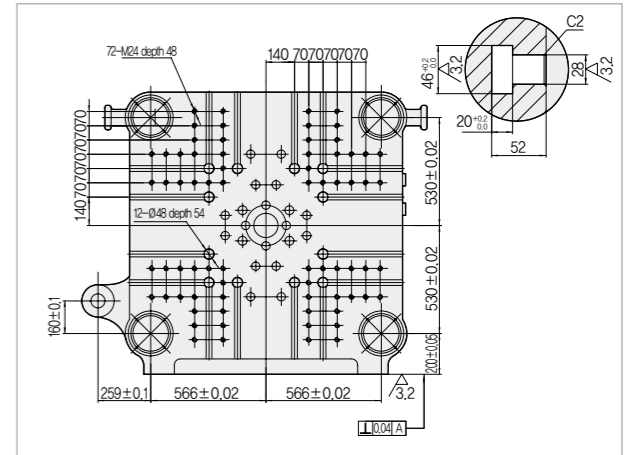
210-S8



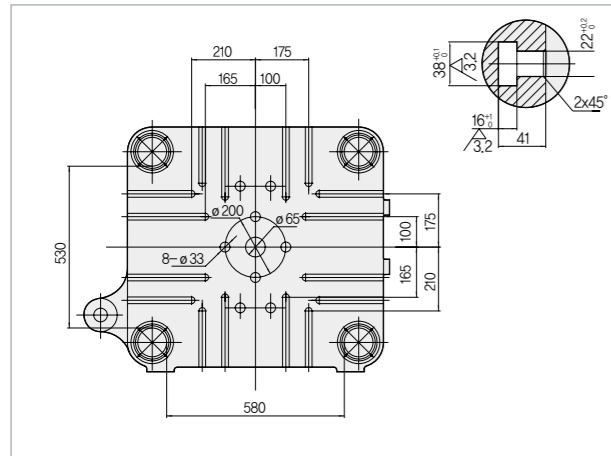
500-S8



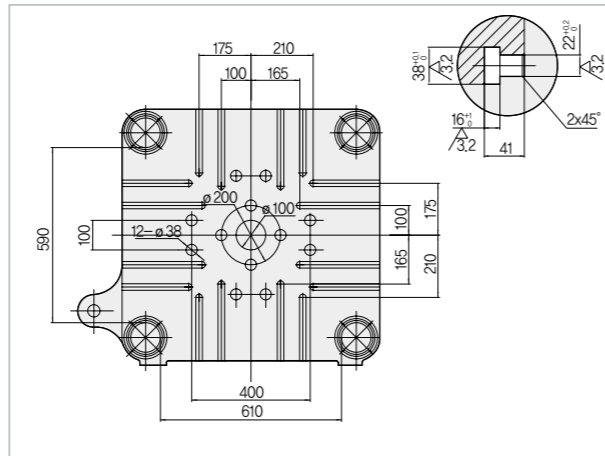
650-S8



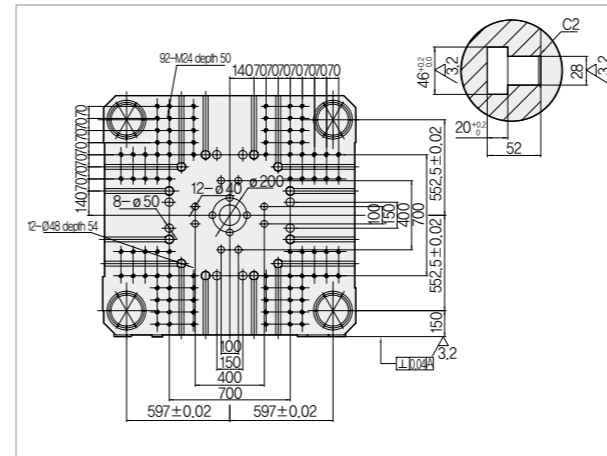
250-S8



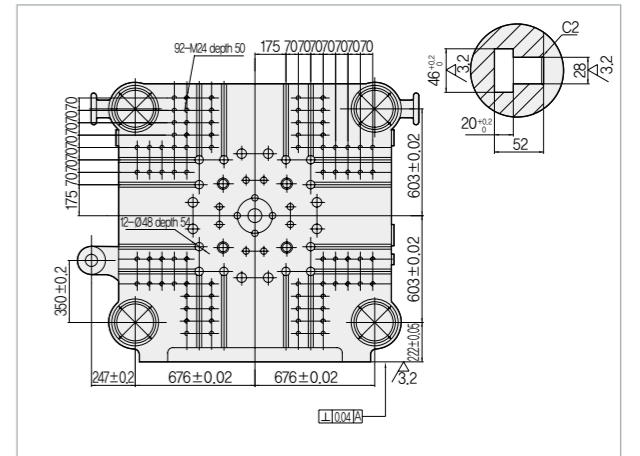
300-S8



800-S8



900-S8





## Cấu hình dòng máy S8/S6 S8・S6シリーズの構成

### Thiết bị phun 射出装置

Hệ thống phun xi lanh kép ダブルシリンダー射出システム
Vít chống ăn mòn và thùng chứa vật liệu 耐疲労性・耐食性ねじと材料容器
Kiểm soát từng bước quá trình phun, duy trì áp lực, lưu trữ nguyên liệu, tốc độ và thời gian áp lực 射出、保圧、材料の準備、速度、圧力時間の段階的制御
Kiểm soát vị trí hoặc thời gian chuyển tiếp từ giai đoạn lưu trữ nguyên liệu đến giai đoạn duy trì áp suất 材料の準備・射出から保圧段階への切り替え位置または時間制御
Kiểm soát điện tử ở các bộ phận trọng điểm 射出部位の電子制御
Tính năng ngăn chặn khởi động làm mát trực vít ねじの冷却起動防止機能
Tạo phối động cơ thủy lực tốc độ thấp, mô-men xoắn cao 低速高トルク型油圧モータの予備成形
Điều khiển vòng kín (close-loop control) nhiệt độ thùng chứa nguyên liệu 材料容器温度の閉ループ制御
Thiết bị điều chỉnh trung tâm đầu vòi phun (nozzle) ノズルの中心調整装置
Thiết bị giám sát tốc độ trực vít ねじ速度検測装置
Phễu stainless ステンレス製ホッパー
Làm mát đầu vào thùng nguyên liệu 材料容器投入口の冷却

### Thiết bị kẹp 型締装置

Cơ chế kẹp hyperbol kiểu cuộn với năm điểm tựa chéo nhau 斜線に配置された5ヒンジのインロールタイプ双曲線型締メカニズム
Điều khiển đóng/mở điện tử 開閉式電子制御
Cơ chế an toàn cơ khí 機械的安全メカニズム
Kiểm soát áp suất, tốc độ và vị trí đóng/mở từng bước 段階的開閉圧力、速度、位置制御
Hệ thống kẹp chuyển động vi sai tốc độ cao 高速差動型締システム
Tính năng điều chỉnh khuôn tự động 金型自動調整機能
Chức năng bảo vệ tấm ép áp suất thấp 低圧型盤保護機能
Mẫu dạng hộp: T-slot (A8) / lỗ trực vít thông thường (M6) 箱型テンプレート:T型スロット(A8) / 一般ねじ穴(M6)
Hệ thống bôi trơn tập trung tự động 自動集中潤滑システム

### Hệ thống thủy lực 油圧システム

Bơm bánh răng siêu chính xác 超精密ギアポンプ
Hệ thống lọc hút dầu オイル吸入フィルターシステム
Tính năng nhận biết và bảo động nhiệt độ dầu オイル温度検知および警報機能
Bypass Strainer バイパスストレーナー

### Hệ thống điều khiển điện 電気制御システム

Màn hình màu LED 8 inch (A8) / Màn hình màu 7 inch (M6) 8インチLEDカラーモニター(A8) / 7インチカラーモニター(M6)
Tính năng bộ nhớ model tích hợp của 200 máy tính コンピューター200台の内蔵模型メモリー機能
Tính năng hiển thị chênh lệch nhiệt độ, cảnh báo ngắt điện cảm biến nhiệt độ 温度差表示、熱電対停電警報機能
Tính năng phát hiện I/O phần cứng hệ thống システムハードウェアI/O探知機能
Cổng dự phòng ổ đĩa mềm và máy in プリンターとフロッピーディスクのスベアポート
Tính năng bảo vệ an toàn mô tơ điện 電気モータの安全保護機能
Thiết bị an toàn dừng khẩn cấp 非常停止保護装置

### Phụ tùng dự phòng 予備付属品

Bệ đỡ chống va đập có thể điều chỉnh コントロール式衝撃防止足場
Phụ tùng dễ hư hỏng 破損しやすい部品
Dụng cụ thường dùng 常用道具
Hướng dẫn sử dụng 機械取扱説明書

### Hạng mục tùy chọn 選択事項

Thay thế các thiết bị kẹp và thiết bị phun tương tự 隣接した型締装置と射出装置の互換
Phụ tùng dẻo hóa dành riêng cho nguyên liệu đặc biệt 特殊原料専用の可塑性部品
Phụ tùng dẻo hóa chất liệu đặc biệt 特殊材質の可塑性部品
Thiết bị phun nhanh phụ trợ bình ắc quy 蓄電池補助急速射出装置
Thiết bị kéo lõi thủy lực 油圧コア取り出し装置
Thiết bị thông gió 雌雄送風装置
Thiết bị phân tách nước ống thủy tinh ガラス管水分離器
Đầu vòi phun (nozzle) mở rộng 拡張ノズル

※ Những thay đổi về thông số kỹ thuật do thay đổi thiết kế sẽ không được báo trước.  
設計変更による機械仕様の変化については告知しないため、ご了承ください。

## Thương hiệu phụ tùng chính 主要付属品メーカー



# MÁY ÉP PHUN LE ELECTRIC LE ELECTRIC 射出成形機





## Thông số kỹ thuật 機械仕様

	90-LE S105M	140-LE S175M	170-LE S175M	220-LE S219M	270-LE S263M
--	----------------	-----------------	-----------------	-----------------	-----------------

### THIẾT BỊ PHUN 射出装置

Loại trục vít スクリュータイプ	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
Đường kính trục vít スクリュー直径	mm	22	26	28	28	32	36	32	36	32	36	40	36	40	45	
Thể tích phun (theo lý thuyết) 理論射出容積	cm <sup>3</sup>	38	53	62	86	112	142	86	112	128	162	201	162	201	254	
Trọng lượng phun (theo lý thuyết) 理論射出重量	g	34	47	56	78	102	129	78	102	116	147	182	147	182	231	
Tỷ lệ L/D trục vít スクリューL/D		22.5	22	20.5	21.8	21	18.8	21.8	21	18.8	20	18	23	20.8	18.5	
Áp lực phun 射出圧力	Mpa	285	207	168	285	218	172	285	218	280	220	171	260	210	165	
Bảo áp 保圧	Mpa	220	147	120	227	174	137	227	174	224	176	136	205	166	130	
Tốc độ phun 射出速度	mm/s	300			300			300			300			300		
Hành trình trục vít スクリューストローク	mm	100			140			140			160			160		
Tốc độ trục vít スクリュー速度	r/min	300			300			300			300			300		

### THIẾT BỊ KẸP 型締装置

Lực đóng kim 型締力	KN	900	1400	1700	2200	2700
Hành trình mở khuôn 型開閉ストローク	mm	320	380	430	480	570
Kích thước tấm ép 型盤寸法	mm	540 x 540	670 x 620	740 x 689	805 x 750	875 x 855
Khoảng cách tie bar タイバー間隔	mm	360 x 360	460 x 410	510 x 460	560 x 510	610 x 590
Độ dày khuôn 金型厚さ	mm	150 - 360	180 - 500	200 - 550	200 - 600	220 - 650
Hành trình tấm ép tối đa 最大型盤最大ストローク	mm	680	880	980	1080	1220
Hành trình đẩy エジェクタストローク	mm	100	120	140	150	160
Lực đẩy エジェクタ力	KN	31	42	50	67	77

### THIẾT BỊ THỦY LỰC/ĐIỆN 油圧/電気装置

Áp lực bơm tối đa 最大ポンプ圧力	Mpa	16	16	16	16	16
Mô tơ bơm ポンプモータ	KW	37 / 7.5 / 11	45 / 15 / 15	45 / 15 / 18	55 / 15 / 22	60 / 18.5 / 30
Công suất gia nhiệt ヒータ容量	KW	6.5	7.9	7.9	9.35	13.5
Vùng gia nhiệt ヒーティングゾーン		3 + Đầu vòi phun 3 + ノズル	4 + Đầu vòi phun 4 + ノズル	4 + Đầu vòi phun 4 + ノズル	4 + Đầu vòi phun 4 + ノズル	4 + Đầu vòi phun 4 + ノズル

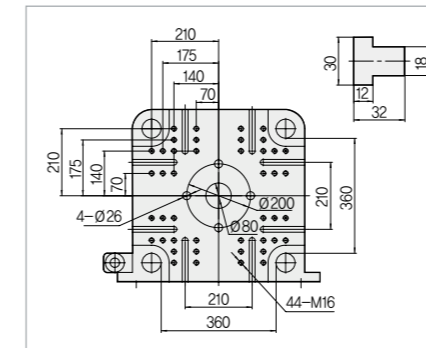
### HẠNG MỤC KHÁC その他

Thời gian chu kỳ khô サイクルタイム	sec	1.1	1.3	2.0	4.5	4.8
Thể tích thùng dầu 作動油タンク容量	L	170	190	220	320	380
Kích thước máy 機械寸法	m	4.57 x 1.04 x 2	4.95 x 1.2 x 2.05	5.22 x 1.27 x 2.11	5.74 x 1.41 x 2.14	6.31 x 1.52 x 2.23

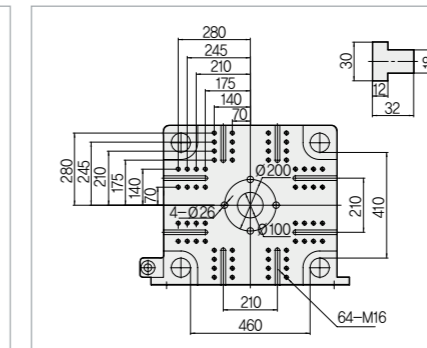
※ Các thông số kỹ thuật trên có thể thay đổi mà không báo trước nhằm cải thiện chất lượng sản phẩm.  
上記の仕様は品質向上のため、予告なく変更する場合があります。

## Kích thước tấm 型盤寸法

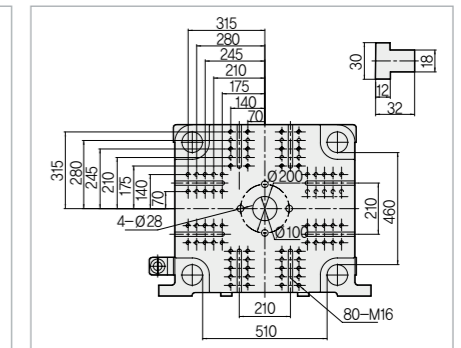
### 90-LE



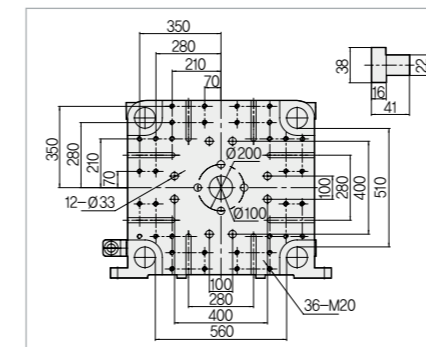
### 140-LE



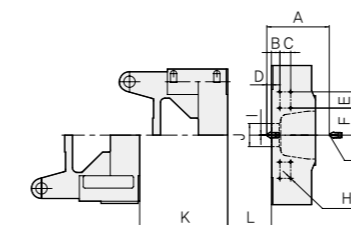
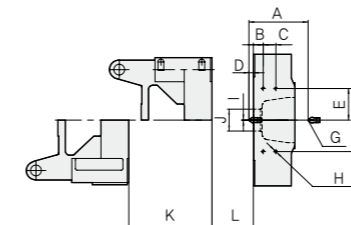
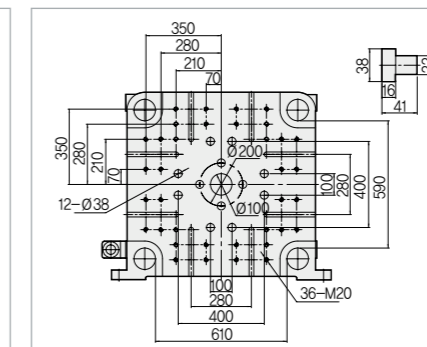
### 170-LE



### 220-LE



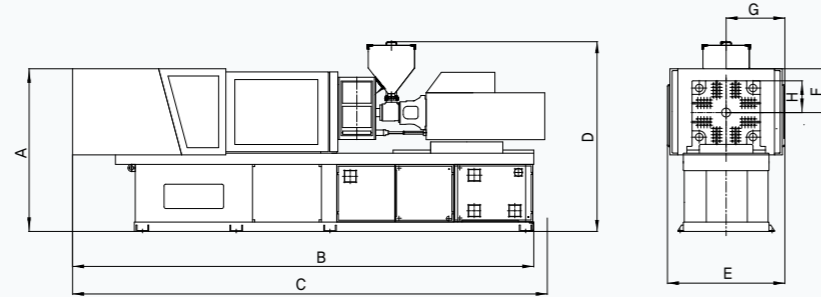
### 270-LE



Model	Kích thước tấm 型盤の規格											
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
90-LE	315	45	70	30	175	350	SR10	4-M16L32	Ø3	Ø100	320	150-360
140-LE	355	55	70	30	175	350	SR10	4-M16L32	Ø3	Ø100	380	180-550

Model	Kích thước tấm 型盤の規格											
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
170-LE	360	55	70	30	105	175	SR10	8-M16L32	Ø3	Ø100	430	200-550
220-LE	365	45	70	30	105	175	SR10	8-M16L32	Ø3.5	Ø120	480	220-600
270-LE	405	55	70	30	105	175	SR10	8-M16L32	Ø3.5	Ø150	570	220-650

**Kích thước máy 機械寸法**



	A	B	C	D	E	F	G	H
<b>90-LE</b>	1610	4470	4620	2000	1040	355	525	270
<b>140-LE</b>	1730	4846	4996	2050	1190	435	585	315
<b>170-LE</b>	1804	5115	5265	2110	1270	451	625	355
<b>220-LE</b>	1870	5640	5790	2137	1410	480	695	390
<b>270-LE</b>	2070	6210	6360	2235	1514	600	745	445

※ Các thông số kỹ thuật trên có thể thay đổi mà không báo trước nhằm cải thiện chất lượng sản phẩm.  
 上記の仕様は品質向上のため、予告なく変更する場合があります。

**HYUNDAI**



# HYUNDAI

## Máy ép phun HYUNDAI

### HYUNDAI 射出成形機

Số 85 Cheomdan-ro, Danwon-gu, Ansan-si, Kyunggi-do, Hàn Quốc;  
(Phòng 1006, 4-ba, Khu phức hợp công nghiệp Sihwa, 779-5 Seong-  
gok-dong)15617

SĐT: +82-70-4941-7003

Bản quyền của thông tin kỹ thuật được đăng trong catalog này thuộc về Máy ép phun LOG, nghiêm cấm sao chép hoặc biên tập lại nội dung trái phép.

Nội dung được đăng trong catalog này có thể thay đổi mà không cần báo trước trong trường hợp chất lượng sản phẩm của công ty được cải thiện.

〒18582 15617 京畿道 安山市 丹原区 先端路 85  
(ソングクドン779-5市華工業団地4バー1006)

TEL:+82-70-4941-7003

本カタログに記載されている技術情報の著作権は、LOG射出成形機にあり、無断転載・複製を禁じます。  
本カタログに記載されている内容は、当社製品の品質向上の際に、予告なく変更する場合があります。

[Phiên bản 1.0 Tháng 03 năm 2024 Máy ép phun HYUNDAI]

[ Ver.1.0 2024.03 HYUNDAI 射出成形機 ]